

(05) 登记苏字 (H0110) 号

L0706

# 检 验 报 告

TEST REPORT

产品名称: 绝缘油含气量测定仪

NAME OF SAMPLE

委托单位: 武汉世纪华胜科技有限公司

CLIENT

检验类别: 委托检验

CLASSIFICATION OF TEST

常州电子产品质量监督所

CHANGZHOU ELECTRONIC PRODUCT QUALITY SUPERVISION  
AND INSPECTION CO., LTD

## 注 意 事 项

- 1.报告无编制、审核、批准签字无效；报告未加盖本所公章或检测专用章、联页章无效；涂改本报告无效。
- 2.未经本所书面批准，不得复制本报告。
- 3.送样委托检验，仅对来样负责。
- 4.除市场商品质量监测外，若对检验报告有异议，请于收到报告之日起立即向本所提出申诉。
- 5.受检剩余样品凭取样凭证办理退样手续，且务必在收到本检验报告 90 天内领取，逾期不领者，我所将自行处理。

本所地址：江苏省常州市新北区电子科技产业园新科路 19 号

邮政编码：213031

电 话：(0519) 5487806

传 真：(0519) 5487811

E-mail: [server@czdzzj.com](mailto:server@czdzzj.com)

# 常州电子产品质量监测所 检 验 报 告

(2017) P 167 号

共 6 页 第 3 页

产(商)品名称 规格型号	绝缘油含气量测定仪	商 标	/
出厂批号或 生产日期	/	产品等级	合格品
委托单位	武汉世纪华胜科技有限公司	委托单位邮编	430070
生产单位	武汉世纪华胜科技有限公司	委托单位电话	027-59234856
委托单位地址	武汉市江夏区光谷大道303号 光谷芯中心文华楼305室	检验类别	委托检验
任务来源	武汉世纪华胜科技有限公司	抽样地点	/
抽样依据	/	送样日期	2017.05.13
样品数量及 状态	1台 完好	样本基数	/
		检验日期	2017.05.13-2017.05.21
检 验 和 判 定 依 据	《企业产品技术条件》		
检 验 结 论	样品经检验，所检项目符合《企业产品技术条件》规定的要求。		
备 注			
编制: <u>王有清</u> 审核: <u>孙志华</u> 批准: <u>朱建强</u> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">                     签发日期: 2017 年 05 月 21 日                 </div>			

## 检 验 结 果 汇 总

序号	检验项目		技术要求	单位	检验结果	单项判定	
1	外表检查 (用目测法和手感检查)		进样装置的安装应正确, 按键和形状位置应端正, 操作灵活、可靠、外观无明显机械损伤, 表面应无明显划痕, 锈蚀, 镀层剥落, 脱漆及开裂现象, 面板标志应字迹清晰	/	符合要求	合格	
2	温度控制检查	脱气室温度可控制范围	室温以上 10℃~70℃	/	符合要求	合格	
			稳定后控制在 50±0.5	℃	50.1		
3	油样定量检查	进油量	18~25	ml	20.8~21	合格	
		误差	±0.2	ml	符合要求		
4	重复性检查 (任取一瓶油样连续做 3 次)	高浓度	重复性≤10	%	4.8	合格	
		中浓度	重复性≤10	%	5.1		
		低浓度	重复性≤10	%	5.6		
		组分含量小于<10 时, 绝对偏差应≤1	ppm	0.6			
5	气密性检查		真空度极限<13.4	pa	1.3	合格	
6	绝缘电阻检查 (外部导电部分和机壳之间, DC500V 5s)		≥50	MΩ	1000	合格	
7	抗电强度检查 (经受频率为 50Hz, 额定值为 1.5KV 的交流试验电压 1min)		无击穿、飞弧现象	/	符合要求	合格	
8	漏电电流检查		≤5	mA	1.1	合格	
9	消耗功率	整机平均消耗功率	≤300	W	280	合格	
		瞬间最大消耗功率	≤660	W	550	合格	
10	温度试验 (工作范围任选下限温度为+10℃, 工作范围任选上限为+30℃, 贮存条件下限温度保持时间为 4h, 贮存条件上限温度保持时间为 4h, 工作范围上限温度运行时间为 8h, 在每一温度阶梯上面热平衡时间为 1h)		外表检查	应无锈蚀、裂纹、涂覆层剥落等损伤; 文字和标志应清晰; 控制机构应灵活; 禁固部位应无松动; 塑料件应无起跑、裂开、变形以及灌注物应无溢出	/	符合要求	合格
	温度控制检查	脱气室温度可控制范围	室温以上 10℃~70℃	/	符合要求	合格	
			稳定后控制在 50±0.5	℃	50.1		
	重复性 (任取一瓶油样连续做 3 次)		高浓度	重复性≤10	%	4	合格
			中浓度	重复性≤10	%	5.1	
			低浓度	重复性≤10	%	4.8	
组分含量小于<10 时, 绝对偏差应≤1				ppm	0.5		

## 检 验 结 果 汇 总

序号	检验项目		技术要求	单位	检验结果	单项判定	
11	湿度试验 (40℃, 75%RH, 在基准 工作条件中的 恢复时间为 24h, 在每一湿 度阶梯上的 热、湿平衡时 间为 1h)	外表检查	应无锈蚀、裂纹、涂覆层剥落等损伤; 文字和标志应清晰; 控制机构应灵活; 禁固部位应无松动; 塑料件应无起跑、 裂开、变形以及灌注物应无溢出	/	符合要求	合格	
		温度控制 检查	脱气室温度 可控制范围	室温以上 10℃~70℃	/	符合要求	合格
				稳定后控制在 50±0.5	℃	50.1	
		重复性 (任取 一瓶油 样连续 做 3 次)	高浓度	重复性≤10	%	3.8	合格
				中浓度	重复性≤10	%	
低浓度	重复性≤10		%	4.5			
		组分含量小于<10 时, 绝对偏差应≤1	ppm	0.6			
12	振动试验 (5Hz~55Hz ~5Hz, 驱动振 幅(峰值) 0.15mm, X、Y、 Z 扫频 各 5 次 循环)	外表检查	应无锈蚀、裂纹、涂覆层剥落等损伤; 文字和标志应清晰; 控制机构应灵活; 禁固部位应无松动; 塑料件应无起跑、 裂开、变形以及灌注物应无溢出	/	符合要求	合格	
		温度控制 检查	脱气室温度 可控制范围	室温以上 10℃~70℃	/	符合要求	合格
				稳定后控制在 50±0.5	℃	50.1	
		重复性 (任取 一瓶油 样连续 做 3 次)	高浓度	重复性≤10	%	5	合格
				中浓度	重复性≤10	%	
低浓度	重复性≤10		%	4.5			
		组分含量小于<10 时, 绝对偏差应≤1	ppm	0.7			
13	冲击试验 (加速度: 294m/s <sup>2</sup> , 脉冲 时间: 11ms± 1ms, 6 个面, 每面 3 次, 半 个正弦波)	外表检查	应无锈蚀、裂纹、涂覆层剥落等损伤; 文字和标志应清晰; 控制机构应灵活; 禁固部位应无松动; 塑料件应无起跑、 裂开、变形以及灌注物应无溢出	/	符合要求	合格	
		温度控制 检查	脱气室温度 可控制范围	室温以上 10℃~70℃	/	符合要求	合格
				稳定后控制在 50±0.5	℃	50.1	
		重复性 (任取 一瓶油 样连续 做 3 次)	高浓度	重复性≤10	%	4.8	合格
				中浓度	重复性≤10	%	
低浓度	重复性≤10		%	6			
		组分含量小于<10 时, 绝对偏差应≤1	ppm	0.5			

## 检 验 结 果 汇 总

序号	检验项目		技术要求	单位	检验结果	单项判定	
14	运输试验	振动 频率:20Hz, 加速度: 9.8 m/s <sup>2</sup> ±2.5 m/s <sup>2</sup> , 时间:每个 频率点 30m, 垂直固定	外表检查	包装箱不应有较大的变形和损伤,仪器及其附件不应有变形松脱,涂覆层剥落等机械损伤	/	符合要求	合格
		温度控制 检查	脱气室温度 可控制范围	室温以上 10℃~70℃  稳定后控制在 50±0.5	/  ℃	符合要求  50.1	合格
		重复性 (任取 一瓶油 样连续 做 3 次)	高浓度	重复性≤10	%	6.5	合格
			中浓度	重复性≤10	%	5.2	
			低浓度	重复性≤10	%	3.5	
				组分含量小于<10 时,绝对偏差应≤1	ppm	0.4	
15	电源电压试验	198V, 47.5Hz	能正常工作	/	符合要求	合格	
		242V, 52.5Hz	能正常工作	/	符合要求	合格	